

Maschinenliste Stand März 2015

Art	Aufspannfläche	Verfahrweg / Leistung
Bohrwerk TOS WHN 13 5,0 (CNC gesteuert; Heidenhain iTNC530) (BJ: 2009)	2500 x 1800 mm	X = 5000mm; Y = 2500mm; bis 15 To.
Bohrwerk TOS WHN 13 3,5 (CNC gesteuert; Heidenhain iTNC530) (BJ: 2013)	2500 x 1800 mm	X = 3500mm; Y = 2500mm; bis 12 To.
Bohrwerk Scharmann FB125c (konventionell)	1800 x 1500 mm	X = 3000mm; Y = 1400mm
Bearbeitungszentrum Mitsui Seiki; (Fanuk 6M)		X = 700mm; Y = 450mm; Z = 450mm
Bearbeitungszentrum Mori Seiki; (Fanuk 10M)		X = 560mm; Y = 410mm; Z = 460mm
Bearbeitungszentrum MAS MCV 1060 Quick (Heidenhain iTNC530) (BJ: 2013)		X = 1000mm; Y = 600mm; Z = 700mm
Bearbeitungszentrum MAS MCV 1270 Power (Heidenhain iTNC530) (BJ: 2014)		X = 1200mm; Y = 600mm; Z = 700mm
Fräse (konventionell)		X = 1000mm; Y = 400mm; Z = 350mm
Drehmaschine (konventionell)		Spitzenhöhe = 315mm; Spitzenbreite = 1500mm
Drehmaschine (konventionell)		Spitzenhöhe = 330mm; Spitzenbreite = 2000mm



Metallverarbeitung
GmbH

Konrad-Adenauer-Straße 200 * 57572 Niederfischbach
Telefon 0 27 34 / 43 75 93 * Fax 0 27 34 / 43 75 94
www.haehnermetall.de * e-mail: haehnermetall@onlinehome.de

Sonstige Bearbeitungsmöglichkeiten	Max. Bearbeitungsgröße	Max. Leistung
Bohren		Durchmesser bis 50mm
Sägen (Bandsägen)	bis 8000mm Länge	bis 500mm Breite
Laser (Trumpf)	3000mm x 1500mm	20mm Baustahl; 15mm VA; 10mm Aluminium
CNC Biegepresse	bis 3000mm Länge	Biegekraft bis 175 To. (max. 8mm Materialstärke)
6 MAG und E-Hand-Schweißplätze	Schweißgruppen bis 8000mm	Stückgewicht bis 12 To.
1 WIG Schweißplatz	Schweißgruppen bis 8000mm	Stückgewicht bis 12 To.
Lackierung	Glatt- und Strukturlackbeschichtungen bis 12 To. Stückgewicht Spritzlackierung mit Kunstharz- und 2 Komponentenlacken in verschiedenen Glanzgraden	